



DIGITALE DOSIERPUMPE DME

bis 940 l/h

Allgemeines

Dosieren ist Präzisionsarbeit, Digital Dosing ist Stand der Technik. Die digitalen Dosierpumpen der DME Baureihe von Grundfos kombinieren perfekte Präzision mit Bedienfreundlichkeit, und decken große Dosiermengen im Bereich von 60 l/h bis 940 l/h mit wenigen Varianten ab.

Die bekannten Vorteile des Digital Dosing

Die DME Baureihe verfügt über alle Vorteile der hochgelobten kleineren Baureihe digitaler Dosierpumpen, und macht somit genaues Dosieren leichter als je zuvor.

Präzises und einfaches Einstellen

Der Bediener kann die Pumpe leicht installieren und so einstellen, dass sie exakt die Flüssigkeitsmenge dosiert, die für die Anwendung erforderlich ist. Das Display zeigt die Einstellung der Pumpe direkt in ml/h oder l/h, Kontakt oder Batch an. Die Betriebsart wird durch Symbole dargestellt.

Regelbereich 1:800

Mit einem zehnmals besseren Regelbereich als traditionelle Pumpen bieten die digitalen Dosierpumpen der DME Baureihe größte Flexibilität und Genauigkeit. Das Reduzieren des Saughubs auf 75 %, 50 % oder 25 % der maximalen Geschwindigkeit ermöglicht optimales Ansaugen und Dosieren auch der schwierigsten Medien.

Einzigartige Technologie

Die einzigartige Antriebstechnologie und Mikroprozessorsteuerung gewährleisten eine präzise und pulsationsarme Dosierung sogar von hochviskosen oder ausgasenden Flüssigkeiten. Die Leistung der DME wird durch automatische Einstellung der Motordrehzahl während des Druckhubes mit fester Saughubgeschwindigkeit reguliert, anstatt über die konventionelle Hublängeneinstellung. Dies garantiert eine optimale und gleichmäßige Mischung.

Fieldbus-Kommunikation

Die DME Pumpe ist mit einer Profibus-Schnittstelle zur Bereitstellung von Leistungsdaten und Statusinformation zur Qualitätskontrolle, präventiven Wartung und späteren Referenz ausgestattet.

Überlastungsschutz

Der eingebaute Überlastungsschutz überwacht den Gegendruck der Pumpe und schützt sie gegen zu hohe Druckbelastungen.

Schaltnetzteil

Das Schaltnetzteil ermöglicht den Einsatz von Grundfos DME Pumpen weltweit im Bereich von 100-240 VAC und 50/60 Hz.

Unterschiedliche Materialvarianten

Die Dosierköpfe von DME Pumpen sind erhältlich in Edelstahl, PVDF und dem umweltfreundlichen, kostengünstigen Polypropylen.

Anwendungen

- Zellstoff- und Papierindustrie
- Textilindustrie
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Aufbereitung von industriellem Prozesswasser und Abwasser
- Trinkwasseraufbereitung

Technische Daten

Pumpentyp		DME 60	DME 150	DME 375	DME 940	
Mechanische Daten	Max. Förderstrom	[l/h]	60	150	376	940
	Max. Förderstrom mit Antikavitation 75 %*	[l/h]	45	112	282	705
	Max. Förderstrom mit Antikavitation 50 %*	[l/h]	33,4	83,5	210	525
	Max. Förderstrom mit Antikavitation 25 %*	[l/h]	16,1	40,4	101	252
	Max. Druck	[bar]	10	4	10	4
	Max. Hubfrequenz	[Hübe/min]	160			
	Max. Saughöhe während des Betriebs	[m]	6			
	Flüssigkeitstemperatur	[°C]	0 bis 50			
	Umgebungstemperatur	[°C]	0 bis 45			
	Wiederholgenauigkeit	[%]	± 1			
Elektrische Daten	Versorgungsspannung	[VAC]	1 x 100-240 V, 50-60 Hz			
	Max. Stromverbrauch	[A]	1,25 bei 100 V		2,4 bei 100 V	
			0,67 bei 230 V		1,0 bei 230 V	
	Max. Leistungsaufnahme P ₁	[W]	67,1		240	
	Gehäuseschutzart		IP 65			
Signalausgänge	Max. Belastung Alarmrelaisausgang (bei ohmscher Belastung)	[A]	2			
	Max. Spannung Alarmrelaisausgang	[V]	42			
Signaleingänge	Spannung im Niveausensoreingang	[VDC]	5			
	Spannung im Kontakteingang	[VDC]	5			
	Min. Pulswiederholdauer	[ms]	3,3			
	Impedanz im 0/4-20 mA Analogeingang	[Ω]	250			
	Max. Schleifenwiderstand im Kontaktsignalkreis	[Ω]	250			
Gewicht	[kg]	11,4	11,8	21	22,5	
Schalldruckpegel	Max. Schalldruckpegel	[dB(A)]	70			

* Unabhängig vom Gegendruck

Leistungsbereich DME

